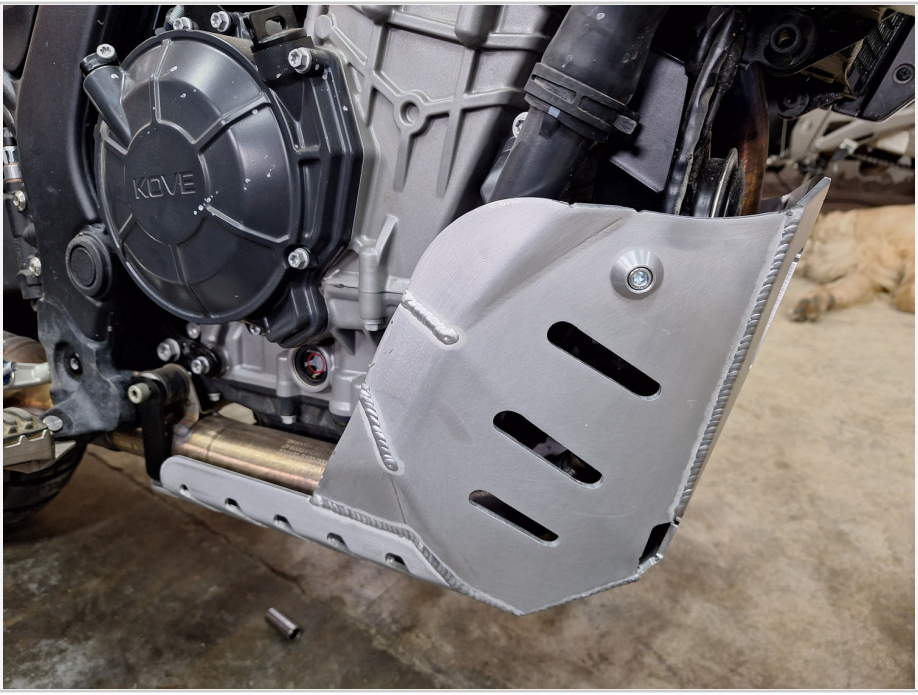
Cubrecarter CKV01

CKV01 skid plate

Kove 800X · 800X Rally · 800X Touring



APLICACIÓN · FITMENT

CKV01: Kove 800X y 800X Rally 2024–2026; 800X Touring 2025–2026, según Odoo. Ensayo de taller identificado: 800X 2025. En Rally y Touring se reportan instalaciones de clientes.

CKV01: Kove 800X and 800X Rally 2024–2026; 800X Touring 2025–2026, as listed in Odoo. Workshop-tested bike: 800X 2025. Customer installations were reported for Rally and Touring.

ANTES DE COMENZAR · BEFORE STARTING

Instalación por personal de taller. Verificar el contenido del kit y trabajar con la moto estable y fría. Tener llaves 8, 10, 12 y 14 mm; Allen 5/6 mm; Torx T45 y torquímetro.

Installation by workshop personnel. Check kit contents; keep the bike stable and cold. Have 8, 10, 12 and 14 mm wrenches; 5/6 mm hex keys, a T45 Torx bit and a torque wrench.

Los pares de la pág. 10 son valores de Biagioli Parts obtenidos por ensayo y consulta comparativa; no son especificaciones OEM Kove.

Page 10 torques are Biagioli Parts values from workshop testing and comparison; they are not verified Kove OEM specifications.

01 · Soporte derecho · Right bracket

Serie 1.1–1.3 · lado derecho visto desde la posición del piloto.
Photos 1.1–1.3 · right side as viewed from the rider's seat.

1.1



Localizar D1

Locate D1

El círculo rojo señala el único tornillo que se afloja en esta serie: fijación inferior de defensa a chasis. Preparar el M8 × 1,25 × 40 del kit y el buje de aluminio 8 × 18 × 9.

The red circle marks the only bolt to loosen in this sequence: lower crash-bar-to-frame mount. Prepare the kit M8 × 1,25 × 40 bolt and 8 × 18 × 9 aluminium spacer.

No aflojar otro anclaje en esta serie. Conservar las piezas retiradas.
Do not loosen another mounting point in this sequence. Keep removed parts.

1.2



Preparar el soporte

Prepare the bracket

Presentar el soporte derecho con el M8 y el buje. Colocar el buje entre soporte y punto de fijación y respetar el orden de arandela mostrado en la foto.

Offer up the right bracket with the M8 bolt and spacer. Place the spacer between bracket and mount; keep the washer order shown in the photo.

Alinear a mano antes de apretar; no forzar la rosca.
Align by hand before tightening; do not force the thread.

1.3



Presentar en la moto

Offer up on the bike

Orientar el soporte hacia abajo, como en la foto. Ajustar solo de manera provisoria hasta presentar el cubrecarter; mantener libres motor, escape y mangueras.

Point the bracket down as shown. Tighten only provisionally until the skid plate is positioned; keep clear of engine, exhaust and hoses.

Par final de D1: 22 N·m según la ficha de taller.
Final D1 torque: 22 N·m per workshop sheet.

02 · Soporte izquierdo · Left bracket

Serie 2.1–2.3 · lado izquierdo visto desde la posición del piloto.
Photos 2.1–2.3 · left side as viewed from the rider's seat.

2.1



Localizar I1 e I2

Locate I1 and I2

Los dos círculos rojos señalan I1 superior (defensa–chasis, M8 × 1,25 × 40 del kit) e I2 inferior (chasis–motor, M10 × 1,25 original). Trabajar un punto por vez.
The two red circles mark upper I1 (crash bar to frame, kit M8 × 1,25 × 40) and lower I2 (frame to engine, original M10 × 1,25). Work on one point at a time.

Pares finales declarados por taller: I1 22 N·m; I2 33 N·m.
Workshop-declared final torques: I1 22 N·m; I2 33 N·m.

2.2



Preparar el soporte

Prepare the bracket

Presentar el soporte izquierdo con los dos puntos alineados. Conservar el M10 original de I2 y las arandelas/separadores en su orden. Dejar los tornillos presentados.
Offer up the left bracket with both points aligned. Keep the original I2 M10 bolt and washers/spacers in order. Start both bolts by hand.

No alterar la posición de otras uniones chasis–motor.
Do not disturb other frame-to-engine joints.

2.3



Presentar en la moto

Offer up on the bike

Orientar el soporte hacia abajo y alinear los dos orificios inferiores con el cubrecarter. Mantener ajuste provisorio hasta colocar la placa.
Point the bracket down and align its two lower holes with the skid plate. Leave it provisionally fastened until the plate is fitted.

Comprobar que no haya contacto con motor ni escape.
Check for clearance from engine and exhaust.

03 · Inventario y soporte trasero · Kit and rear bracket

Las piezas fotografiadas son referencia visual; cotejar el kit real antes de iniciar el montaje.
Photographed parts are a visual reference; check the actual kit before installation.



PIEZAS DE MONTAJE

MOUNTING PARTS

2 soportes delanteros + 1 trasero. Se ven 3 M8 × 40, 1 M8 × 30, 3 M6 avellanados E, 3 M6 de cabeza cilíndrica H, 3 bujes cónicos y 2 bujes cilíndricos de aluminio.

2 front brackets + 1 rear. Shown: 3 M8 × 40, 1 M8 × 30, 3 countersunk M6 E, 3 socket-head M6 H, 3 conical cup spacers and 2 cylindrical aluminium spacers.

El cubrecarter no aparece en esta foto.

The skid plate is not shown in this photo.

PASOS 7–8 · SOPORTE TRASERO E

STEPS 7–8 · REAR BRACKET E

Fijar el soporte trasero al cubrecarter fuera de la moto con 3 Allen avellanados M6 × 1 × 15 del kit. No llevan bujes. Presentar los tres a mano y ajustar a 10 N·m según la ficha de taller.

Attach the rear bracket to the skid plate off the bike using 3 kit M6 × 1 × 15 countersunk hex screws. No spacers. Start all three by hand; tighten to 10 N·m per workshop sheet.

POSICIONES 1, 3 Y 5

POSITIONS 1, 3 AND 5

Contar los cinco agujeros de izquierda a derecha, sentado en la moto:

Count the five holes left to right while seated on the bike:



Colocar avellanados en 1, 3 y 5; no en 2 ni 4. Esquema no a escala.

Fit countersunk screws at 1, 3 and 5; not at 2 or 4. Diagram not to scale.

03 · Soporte trasero E · Rear bracket E

Fotos de los pasos 7 y 8 del instructivo anterior CKO01 (mismo producto).
Photos from steps 7 and 8 of the former CKO01 manual (same product).

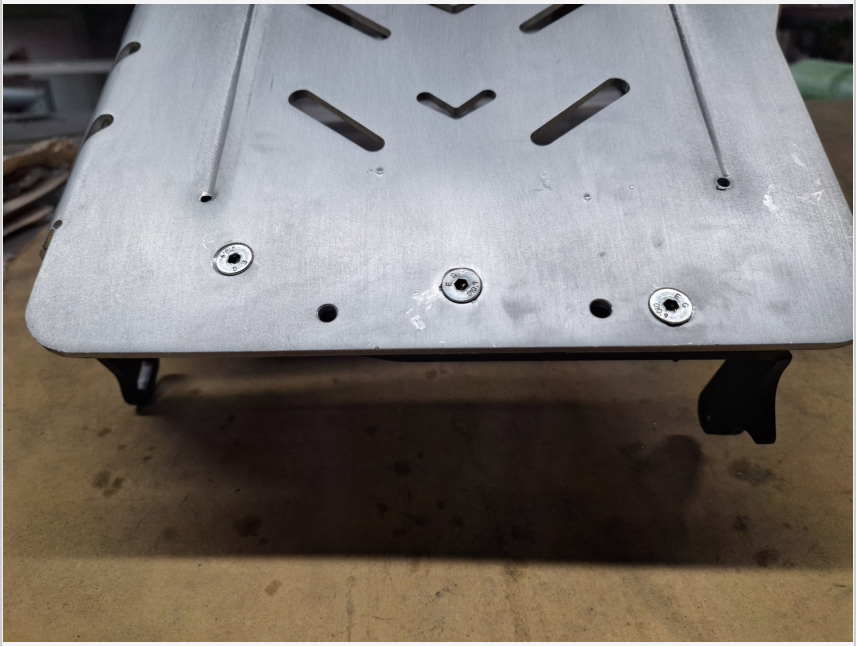


PASO 7 · ARMADO

STEP 7 · ASSEMBLY

Fuera de la moto, presentar el soporte trasero negro en el cubrecarter. La foto muestra sus cinco posiciones; usar solo 1, 3 y 5 para los tornillos E.

Off the bike, offer up the black rear bracket to the skid plate. The photo shows five positions; use only 1, 3 and 5 for screws E.



PASO 8 · FIJACIÓN

STEP 8 · FASTENING

En la cara exterior se ven tres cabezas avellanadas y dos agujeros vacíos. Para el orden 1–5, usar el esquema de la página 4.

The outer face shows three countersunk heads and two empty holes. For the 1–5 order, use the diagram on page 4.

Tres M6 avellanados E en 1, 3 y 5; 2 y 4 libres. Par declarado por taller: 10 N·m.
Three countersunk M6 screws E at 1, 3 and 5; leave 2 and 4 clear. Workshop-stated torque: 10 N·m.

04 · Acceso a anclajes · Mount access

Palanca de freno J y unión escape–chasis F.
Brake pedal J and exhaust-to-frame joint F.

3.1



Palanca de freno · J

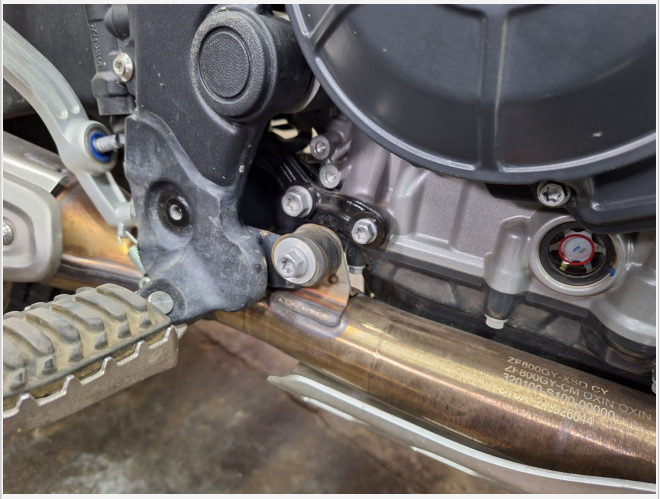
Brake pedal · J

Retirar la palanca para liberar el acceso. Conservar el Torx original T45 M8 × 1,25 y los separadores en su orden; reutilizarlos al finalizar. La ficha de taller indica 22 N·m.

Remove the brake pedal for access. Keep the original T45 Torx M8 × 1,25 bolt and spacers in order; reuse them afterward. Workshop sheet: 22 N·m.

Comprobar retorno de la palanca, recorrido y luz de freno.
Check pedal return, travel and brake light.

3.2



Escape–chasis · F

Exhaust–frame · F

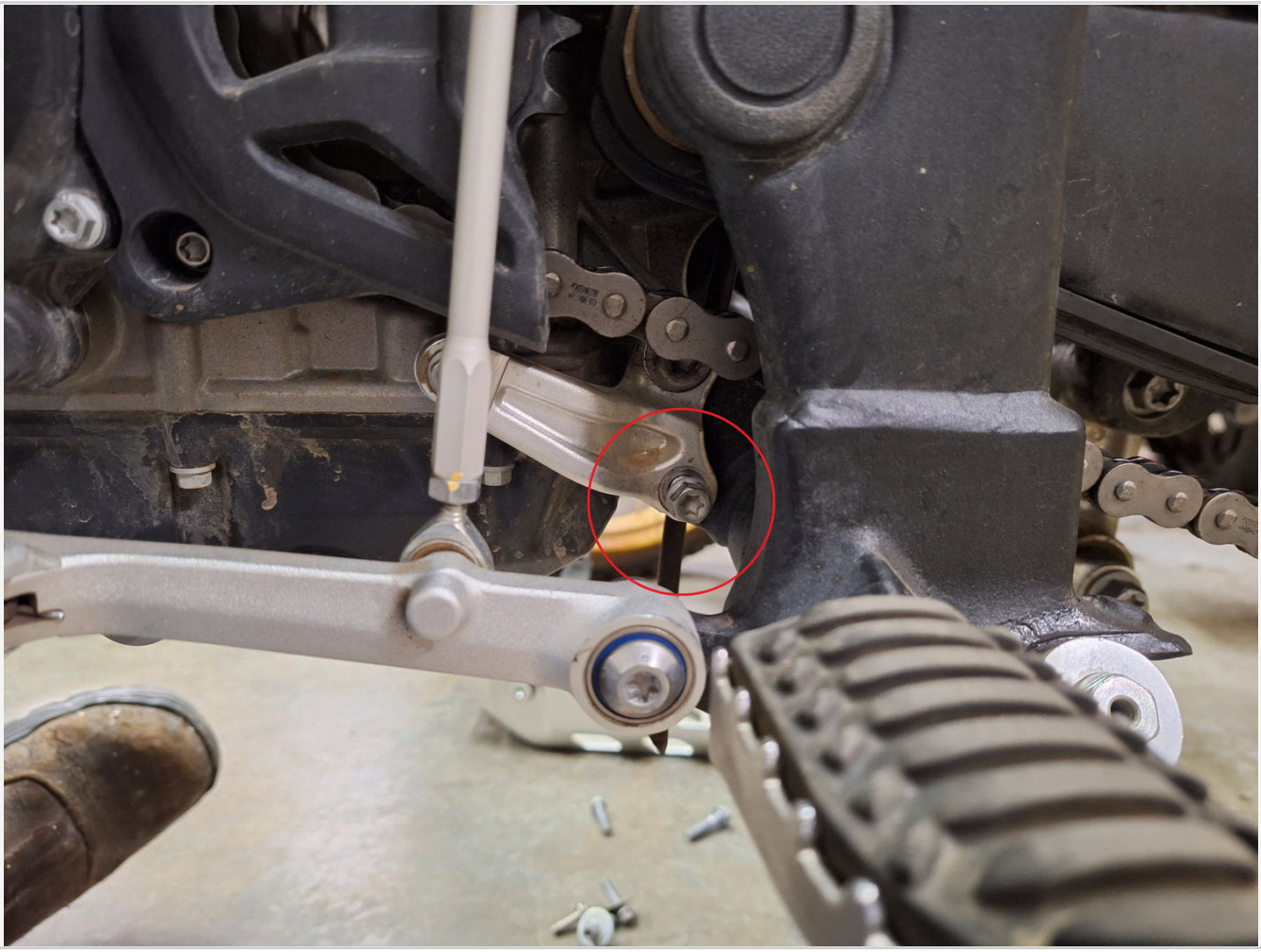
Aflojar lo necesario la unión escape–chasis para presentar el conjunto. La ficha indica M8 × 1,25 × 40 del kit, sin buje, y par final de 22 N·m.

Loosen the exhaust-to-frame joint as needed to position the assembly. The sheet specifies a kit M8 × 1,25 × 40, no spacer, with 22 N·m final torque.

No forzar el escape ni cambiar otros tornillos no identificados.
Do not force the exhaust or replace other unidentified bolts.

04 · Acceso a anclajes (cont.) · Mount access (cont.)

La foto 4.1 marcada por el taller identifica el tornillo G a sustituir.
Workshop-marked photo 4.1 identifies bolt G to replace.



4.1 · CHASIS–MOTOR G

4.1 · FRAME–ENGINE G

El círculo rojo marca el tornillo junto a la estribera izquierda, detrás del cambio. Sustituirlo por el Allen M8 × 1,25 × 30 del kit, sin buje; la ficha indica 22 N·m.
The red circle marks the bolt by the left footpeg, behind the gear lever. Replace it with the kit M8 × 1,25 × 30 hex bolt, no spacer; workshop sheet: 22 N·m.

Trabajar una unión estructural por vez; verificar alineación.
Work on one structural joint at a time; check alignment.

05 · Colocar el cubrecarter · Fit the skid plate

Presentar todos los puntos antes del apriete final.
Start all mounting points before final tightening.

5.1



Presentar desde abajo

Offer up from below

Alinear primero el anclaje trasero y después los soportes delanteros. En H usar 3 Allen M6 × 1 × 15 y 3 bujes cónicos: un tornillo/buje a la derecha y dos a la izquierda.
Align the rear mount first, then the front brackets. At H use 3 M6 × 1 × 15 socket-head screws and 3 conical cup spacers: one screw/spacer on the right and two on the left.

Los agujeros de los soportes se ven en las fotos 1.2 y 2.2.
Bracket holes are shown in photos 1.2 and 2.2.

5.2



Alinear y ajustar

Align and tighten

Colocar los tornillos H sin forzar. Ajustar progresivamente el conjunto con los pares de la pág. 10; para H, 10 N·m. Reinstalar la palanca de freno y todo lo retirado.
Start H screws without forcing. Tighten the assembly progressively using page 10 torques; H: 10 N·m. Refit the brake pedal and all removed parts.

No debe haber contacto con motor, escape, mangueras ni partes móviles.
No contact with engine, exhaust, hoses or moving parts.

CONTROL FINAL EN LA MOTO

FINAL CHECK ON THE BIKE

Verificar: apriete de D1/I1/I2/E/F/G/H/J; retorno y luz de freno; recorrido de la palanca de cambios; holguras con motor, escape y mangueras en frío. Reinspeccionar el conjunto después del primer uso y en cada mantenimiento.
Check D1/I1/I2/E/F/G/H/J torque; brake-pedal return and brake light; full gear-lever travel; cold clearances to engine, exhaust and hoses. Reinspect after first use and at each service.

06 · Tornillo H y buje cónico · H screw / conical cup spacer

Tres tornillos y tres bujes, uno bajo cada tornillo; las fotos no sirven para medir.
Three screws and three spacers, one under each screw; photos are not dimensional references.





TORNILLO H

H SCREW

Allen cabeza cilíndrica M6 × 1 × 15, según ficha del kit. Tres unidades.
Socket-head hex M6 × 1 × 15 per kit sheet. Three pieces.

BUJE CÓNICO

CONICAL CUP SPACER

Tres unidades: embutir uno bajo cada tornillo H.
Three pieces: seat one beneath each H screw.

DISTRIBUCIÓN H · H DISTRIBUTION

Derecha: 1 tornillo + 1 buje. Soporte de la serie 1 (foto 1.2), con un agujero inferior.
Izquierda: 2 tornillos + 2 bujes. Soporte de la serie 2 (foto 2.2), con dos agujeros inferiores. Distribución confirmada por el usuario.
Right: 1 screw + 1 spacer. Bracket in photo series 1 (photo 1.2), with one lower hole.
Left: 2 screws + 2 spacers. Bracket in photo series 2 (photo 2.2), with two lower holes. User-confirmed distribution.

No confundir estos tornillos de cabeza cilíndrica con los 3 M6 avellanados E del soporte trasero.
Do not confuse these socket-head screws with the 3 countersunk M6 screws E on the rear bracket.

07 · Pares de apriete · Tightening torques

Valores de Biagioli Parts por ensayo y comparación; no son pares OEM Kove.
Biagioli Parts workshop values from testing and comparison; not verified Kove OEM torques.

D1 · derecho ***D1 · right***	Defensa–chasis · M8 × 1,25 × 40 + buje Al 8 × 18 × 9. *Crash bar–frame · M8 × 1,25 × 40 + Al spacer 8 × 18 × 9.*	**22 N·m**
I1 · izquierdo ***I1 · left***	Defensa–chasis · M8 × 1,25 × 40 + buje Al. *Crash bar–frame · M8 × 1,25 × 40 + Al spacer.*	**22 N·m**
I2 · izquierdo ***I2 · left***	Chasis–motor · M10 × 1,25 original. *Frame–engine · original M10 × 1,25.*	**33 N·m**
E · soporte trasero ***E · rear bracket***	3 M6 × 1 × 15 avellanados; agujeros 1, 3, 5. *3 countersunk M6 × 1 × 15; holes 1, 3, 5.*	**10 N·m**
F · escape–chasis ***F · exhaust–frame***	M8 × 1,25 × 40; sin buje. *M8 × 1,25 × 40; no spacer.*	**22 N·m**
G · chasis–motor ***G · frame–engine***	M8 × 1,25 × 30; tornillo marcado en 4.1. *M8 × 1,25 × 30; bolt marked in photo 4.1.*	**22 N·m**
H · soportes frontales ***H · front brackets***	3 M6 × 1 × 15 + 3 bujes cónicos; 1 der., 2 izq. *3 M6 × 1 × 15 + 3 conical spacers; 1 right, 2 left.*	**10 N·m**
J · palanca de freno ***J · brake pedal***	Torx T45 M8 × 1,25 original; reutilizar con separadores. *Original T45 Torx M8 × 1,25; reuse with spacers.*	**22 N·m**

ORIGEN DE LOS PARES · TORQUE SOURCE

Biagioli Parts declara ensayo y comparación con manuales de otras marcas. No se aportó una referencia Kove para cotejar estos valores; aplicar el criterio del taller responsable.

Biagioli Parts reports workshop testing and comparison with other brands' manuals. No Kove reference was supplied to verify these values; the responsible workshop must assess them.