Reemplaza catalizador / Catalytic converter replacement pipe

ES / EN

EKV01

Kove 800X / Rally 2024–2026 · Touring 2025–2026

INSTRUCTIVO DE MONTAJE

BILINGUAL INSTALLATION GUIDE



13 fotografías de montaje / 13 installation photos

Secuencia fotográfica para desmontar el escape original, marcar y realizar el corte a 50 mm, y montar el EKV01 por fuera del tubo original hasta el tope físico.

Photo sequence for removing the original exhaust, marking and making the 50 mm cut, and fitting EKV01 over the original pipe until it reaches the physical stop.

Retirada trasera / Rear disassembly

ES / EN

01



FOTO 01 / PHOTO 01

Fijación superior del silenciador

Upper muffler mount

La foto marca el tornillo que une el silenciador con el soporte de la estribera trasera. Sostener el silenciador antes de liberar esta unión.

The photo marks the fastener connecting the muffler to the rear footpeg bracket. Support the muffler before releasing this joint.

02

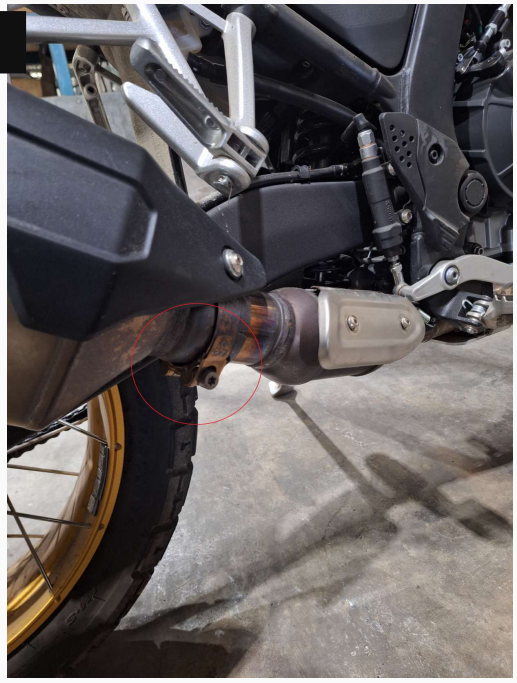


FOTO 02 / PHOTO 02

Abrazadera del silenciador

Muffler clamp

La foto marca la abrazadera en la unión con el tubo original. Aflojarla para poder separar el silenciador, conservando su posición y tornillería.

The photo marks the clamp at the joint to the original pipe. Loosen it to separate the muffler, retaining its position and hardware.

Sensor y acceso / Sensor and access

ES / EN

03



FOTO 03 / PHOTO 03

Sonda lambda original

Original oxygen sensor

Localizar la sonda y su cable en el colector. Antes de retirar el escape, liberar el conjunto sin torsionar ni dañar el cable; conservar la sonda para su reinstalación.

Locate the sensor and cable in the header. Before removing the exhaust, free the assembly without twisting or damaging the cable; retain the sensor for refitting.

04

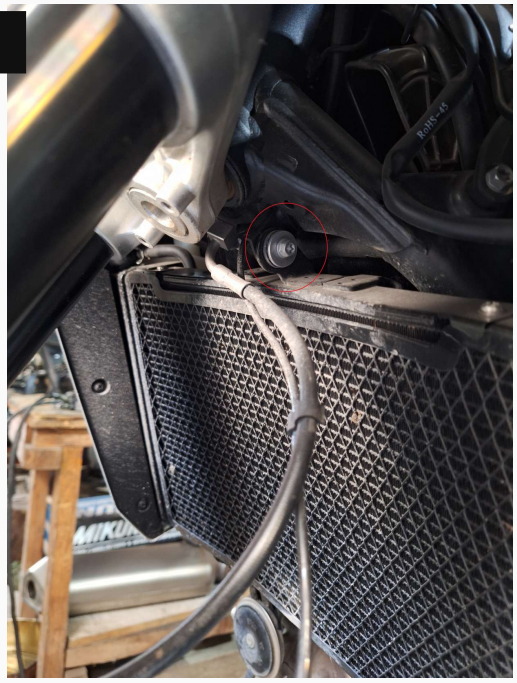


FOTO 04 / PHOTO 04

Fijación junto al radiador

Fastener near the radiator

La foto identifica una fijación en el sector frontal, junto al radiador. Reconocer su posición antes de desplazar el radiador.

The photo identifies a fastener in the front area, beside the radiator. Note its position before moving the radiator.

Soporte frontal / Front bracket

ES / EN

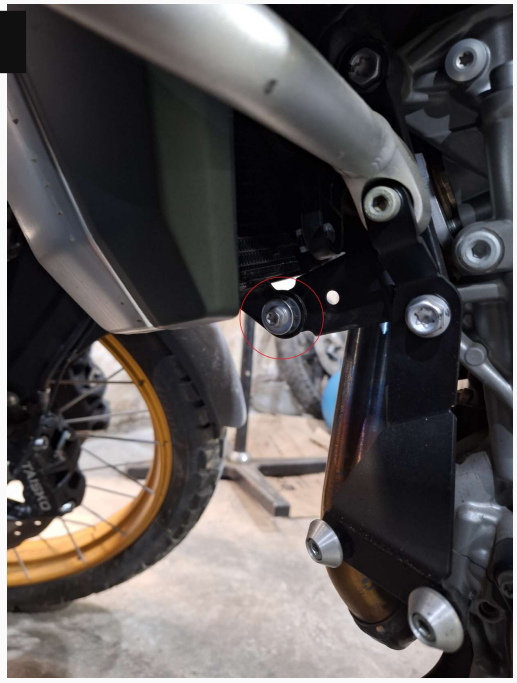


FOTO 05 / PHOTO 05

Tornillo del soporte negro

Black bracket fastener

La foto marca el tornillo del soporte negro contiguo al tubo. Identificar su posición antes de retirarlo y conservarlo para el montaje.

The photo marks the fastener on the black bracket next to the pipe. Note its position before removal and retain it for reassembly.

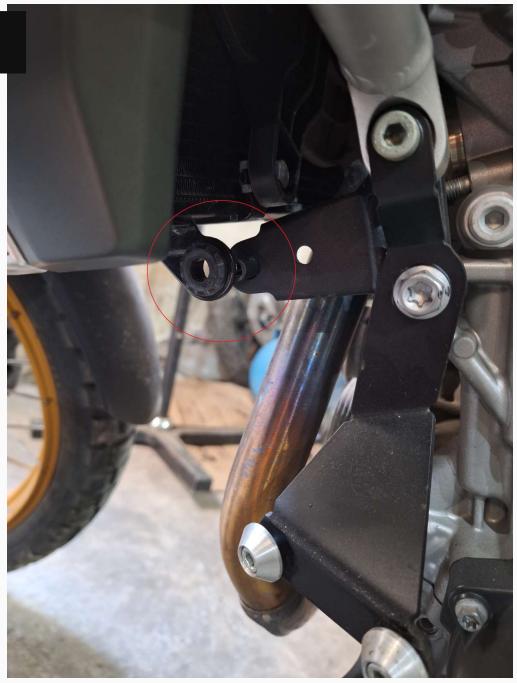


FOTO 06 / PHOTO 06

Desacoplar y girar el radiador

Disengage and pivot the radiator

Tras retirar el tornillo, traccionar levemente el radiador hacia el lado izquierdo de la moto para desacoplarlo del soporte. Girarlo hacia adelante para acceder a las cuatro tuercas de las bridas de escape, sin forzar las mangueras.

After removing the fastener, gently pull the radiator toward the motorcycle's left side to disengage it from its bracket. Pivot it forward to access the four exhaust-flange nuts without straining the hoses.

Colectores / Header pipes

ES / EN

07

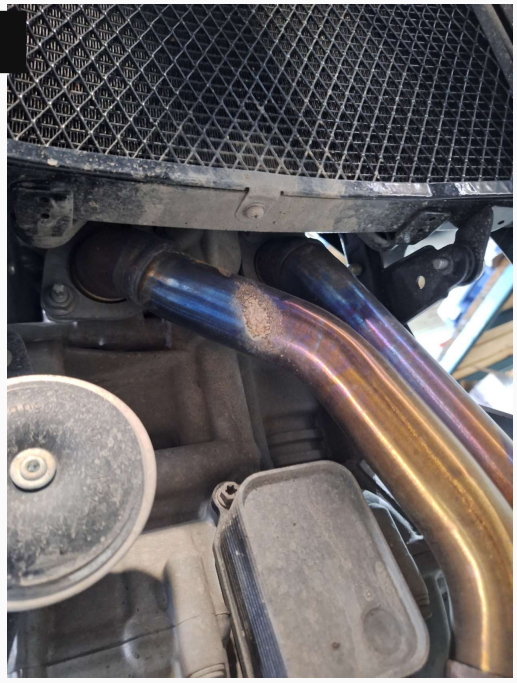


FOTO 07 / PHOTO 07

Recorrido de los colectores

Header routing

Vista inferior de los dos tubos originales y su acceso junto al radiador. Usar la foto para reconocer el recorrido antes del desmontaje.

Underside view of the two original pipes and access beside the radiator. Use this photo to identify their routing before removal.

08

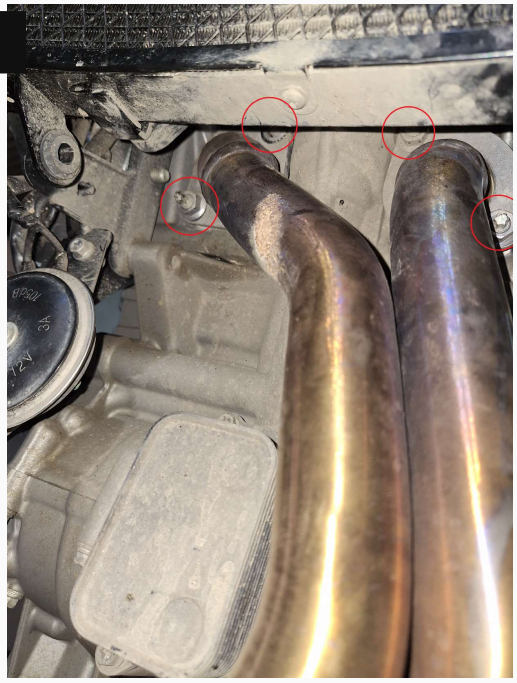


FOTO 08 / PHOTO 08

Fijaciones de los colectores

Header fasteners

La imagen marca cuatro puntos de fijación en las dos salidas del motor. Sostener el conjunto al liberarlos y conservar la tornillería por posición.

The image marks four fastening points at the two engine outlets. Support the assembly while releasing them and keep hardware grouped by position.

Conjunto original y referencia / Original assembly and reference

ES / EN

09

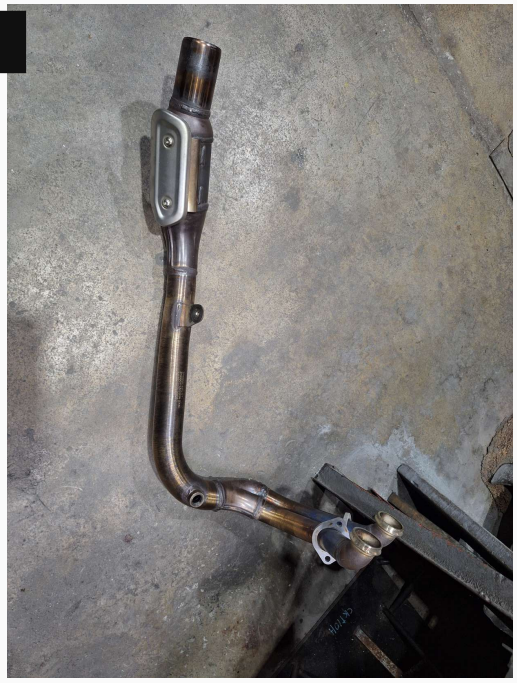


FOTO 09 / PHOTO 09

Escape original desmontado

Original exhaust removed

La foto muestra el conjunto original fuera de la moto, con dos entradas, toma de sonda y tramo posterior. Usar esta orientación para identificar el caño que se modifica.

The photo shows the original assembly off the motorcycle, with two inlets, sensor boss and rear section. Use this orientation to identify the pipe to be modified.

10



FOTO 10 / PHOTO 10

Referencia de corte: anclaje soldado

Cut datum: welded mounting tab

Desde el lateral izquierdo del anclaje soldado con tuerca, medir 50 mm hacia la izquierda sobre el tubo original. Marcar allí el corte; conservar ese tramo útil y retirar el resto hacia el catalizador.

From the left-hand edge of the welded mounting tab with nut, measure 50 mm to the left along the original pipe. Mark the cut there; retain this usable section and remove the rest toward the catalytic converter.

Medición y corte / Measuring and cutting

ES / EN

11



FOTO 11 / PHOTO 11

Verificar la marca de 50 mm

Check the 50 mm cut mark

La regla y la cinta son referencia visual. Comprobar la marca de corte a 50 mm hacia la izquierda del lateral izquierdo del anclaje soldado con tuerca, sobre el tubo original.

The ruler and tape are visual references. Check that the cut mark is 50 mm to the left of the welded mounting tab's left-hand edge, along the original pipe.

Medir en la pieza, no en la foto / Measure the part, not the photo.

12



FOTO 12 / PHOTO 12

Limar el borde cortado

File the cut edge

Tras cortar en la marca de 50 mm, quitar con una lima las rebabas del borde, tanto por el interior como por el exterior del tubo. Verificar que no haya deformaciones antes de presentar la nueva unión.

After cutting at the 50 mm mark, use a file to remove burrs from both the inside and outside of the pipe edge. Check for deformation before trial-fitting the new joint.

Revisar ajuste de la unión / Check joint fit.

Unión y verificación / Joint and verification

ES / EN

13



FOTO 13 / PHOTO 13

Montaje del EKV01 en el tubo original

Fitting EKV01 to the original pipe

Con el escape original reinstalado, las bridas del motor ajustadas y la sonda lambda colocada, poner la abrazadera en el extremo angosto del EKV01. Deslizar este extremo por fuera del tubo original cortado hasta que el tubo original haga tope en el fondo del tubo del EKV01.

With the original exhaust refitted, the engine outlet flanges tightened and the oxygen sensor installed, fit the clamp to the narrow end of EKV01. Slide this end over the outside of the cut original pipe until the original pipe bottoms out inside the EKV01 tube.

Secuencia de reinstalación / Refitting order

1. Reinstalar el escape original modificado en la moto. Ajustar nuevamente las cuatro tuercas de las bridas de salida del motor y colocar la sonda lambda.

   Refit the modified original exhaust on the motorcycle. Retighten the four engine outlet flange nuts and install the oxygen sensor.

2. Poner la abrazadera en el extremo angosto del EKV01. Deslizarlo por fuera del tubo original cortado hasta que este haga tope en el fondo del tubo del EKV01.

   Fit the clamp to the narrow end of EKV01. Slide it over the outside of the cut original pipe until that pipe bottoms out inside the EKV01 tube.

3. Completar el armado en orden inverso al desarme. Ajustar la abrazadera y las fijaciones; comprobar que la unión quede al tope, sin fugas ni interferencias.

   Complete assembly in reverse order. Tighten the clamp and fasteners; check that the joint remains fully seated, with no leaks or interference.