

## Cubrearter · Skid plate

*Secuencia, anclajes y pares · Sequence, mounting & torque*

Códigos · Part nos.

**CBE03 / CBE03NE**

CBE03NE: pintado negro

### Aplicación · Fitment

Benelli TRK 702 / TRK 702 X

2023-2026

QJ Motor SRT 700 / SRT 700X

2023-2026

Comprobar modelo y año antes de instalar. / Check model and year before fitting.

### ENSAYO

**TESTED**

Orden 01-07 y holguras verificados en moto de ensayo.

*Sequence and clearances checked on the test motorcycle.*

### Conjunto en banco · Bench assembly



Vista de banco: soportes sobre el cubrearter

### Moto de ensayo · Test motorcycle



Soporte frontal calado, bajo el radiador. Vista sin cubrearter.

*Slotted front bracket below radiator; skid plate not fitted.*



Piezas visibles · Kit overview

### VARIANTES · VARIANTS

CBE03NE: mismos anclajes y bulonería; cubrearter pintado negro.

*Same mounts and hardware; black-painted skid plate.*

### CONTROL FINAL · FINAL CHECK

Repetir control de holguras en cada moto instalada.

*Repeat clearance check on each motorcycle.*

## Bulonería por anclaje · Hardware by bracket

Identificación de fijaciones sobre las fotos marcadas (p. 4–5). Pares por unión en p. 7.

Fastener locations in marked views (pp. 4–5). See p. 7 for torque by joint.

### 01 ANCLAJE DELANTERO

#### FRONT BRACKET

×2

**Allen cilíndrico 8 × 20 mm**

8 × 20 mm socket-head cap screw

×2

**Arandela plana Ø8 mm**

8 mm flat washer

×4

**Allen botón 6 × 16 mm**

6 × 16 mm button-head hex screw



### 02 TRASERO IZQUIERDO

#### REAR LEFT

×2

**Allen botón M6 × 16 mm · kit**

6 × 16 mm button-head hex screw

×2

**Tuercas M10 × 1,25 · originales**

OEM M10 × 1.25 nuts, reused



### 03 TRASERO DERECHO

#### REAR RIGHT

×2

**Allen botón 6 × 16 mm**

6 × 16 mm button-head hex screw

×2

**Allen cilíndrico 6 × 20 mm**

6 × 20 mm socket-head cap screw



### CONTENIDO DEL KIT · KIT CONTENTS

Kit: 12 tornillos + 2 arandelas Ø8. Además, 2 tuercas originales M10 × 1,25 reutilizadas (no incluidas en el kit).

### CONTROL ANTES DE CIRCULAR · CHECK BEFORE RIDING

Verificar en cada moto que no haya roces con radiador, motor y escape, y la holgura con el caballete.

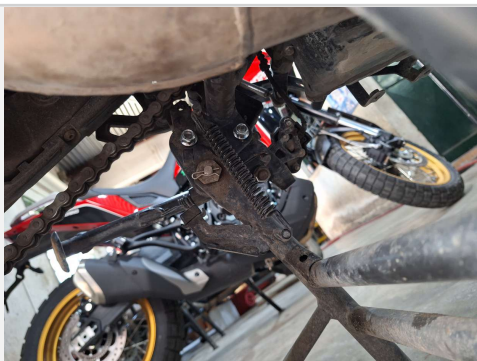
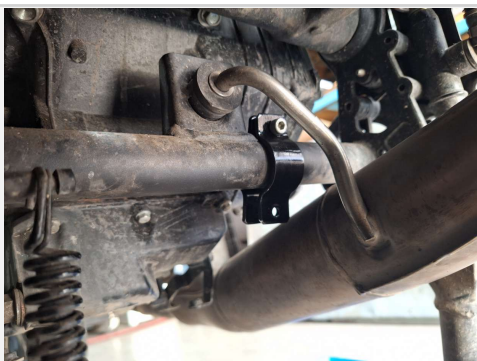
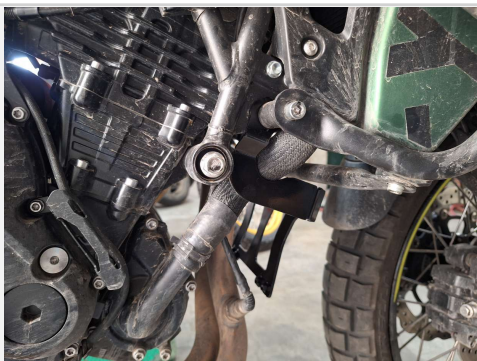
Check for no contact with radiator, engine or exhaust, and stand clearance.

## Orden de montaje · Assembly order

Siga las fotos 01–07 en orden. Aquí se muestran 01–06; la vista 07 está en p. 6.

Follow photos 01–07 in order: views 01–06 here, view 07 on p. 6.

### SECUENCIA 01–06 · SOPORTES ANTES DE COLOCAR EL CUBRECARTER

**01****Base junto al caballete · vista 1***Stand-area base · view 1***02****Base junto al caballete · vista 2***Stand-area base · view 2***03****Abrazadera del tubo · vista 1***Transverse-tube clamp · view 1***04****Abrazadera del tubo · vista 2***Transverse-tube clamp · view 2***05****Soporte frontal · extremo 1***Front bracket · end 1***06****Soporte frontal · extremo 2***Front bracket · end 2*

## 01 Anclaje delantero · Front mount

La foto marcada identifica dos fijaciones superiores a la moto y cuatro uniones inferiores al cubrecarter.



### CÍRCULOS SUPERIORES

Uno por lado: Allen cilíndrico M8 × 20 + arandela plana Ø8.

1 set each side. 22 N·m.

### ÓVALOS INFERIORES

Cada óvalo: 2 Allen botón M6 × 16 para unir el soporte al cubrecarter.

2 per oval. 10 N·m.

### TOTAL DELANTERO · FULL FRONT

2 tornillos M8 × 20 + 2 arandelas Ø8 + 4 tornillos M6 × 16. Las marcas rojas indican posiciones, no el orden de desmontaje.

*Red markings identify locations, not an assembly or disassembly order.*

### CONTROL DE MONTAJE · FIT-UP CHECK

Presentar las piezas sin forzar. Verificar que ambos extremos altos asienten en los puntos de p. 3. Ajustar al par indicado en p. 7 y comprobar holguras antes de circular.

*Seat both upper ends; use torque on p. 7 and check clearance before riding.*

## 02-03 Anclajes traseros · Rear mounts

Soportes izquierdo y derecho. Las marcas muestran fijaciones y puntos de unión al cubrecarter.

**TRASERO IZQUIERDO · REAR LEFT****TRASERO DERECHO · REAR RIGHT**

### DOS CÍRCULOS ROJOS

Reutilizar las 2 tuercas originales M10 × 1,25, una en cada punto señalado. Par: 34 N·m.

*Reuse 2 OEM M10 × 1.25 nuts; torque: 34 N·m.*

### ÓVALO ROJO

2 Allen botón M6 × 16: cubrecarter al soporte. 10 N·m.

### CÍRCULO SUPERIOR

Brida superior: 2 Allen cilíndricos M6 × 20. 10 N·m.

*Upper clamp: 2 M6 × 20; 10 N·m.*

### ÓVALO INFERIOR

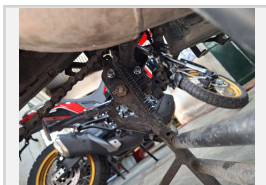
2 Allen botón M6 × 16: cubrecarter al soporte. 10 N·m.

Las 2 tuercas M10 son originales reutilizadas: no se cuentan entre los 12 tornillos nuevos del kit.

## Secuencia 01-07 · Sequence 01-07

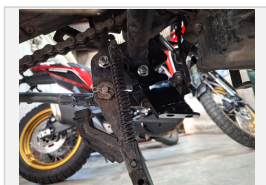
Colocar los soportes siguiendo las fotos 01-07. Aplicar los pares indicados después de alinear cada unión.

*Follow views 01-07; align each joint before tightening to the specified torque.*

**1**

Zona trasera izquierda: base junto al caballete (foto 01).

*Rear-left base near the stand (photo 01).*

**2**

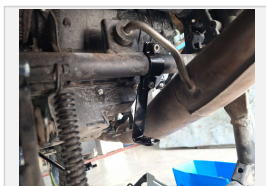
Mismo anclaje: dos tuercas M10 × 1,25 originales (foto 02).

*Same mount: two reused OEM M10 × 1.25 nuts (photo 02).*

**3**

Zona trasera derecha: brida sobre el tubo transversal (foto 03).

*Rear-right clamp on the transverse tube (photo 03).*

**4**

Misma brida: dos Allen cilíndricos M6 × 20 (foto 04).

*Same clamp: two M6 × 20 socket-head screws (photo 04).*

**5**

Frente: primer extremo del soporte bajo radiador (foto 05).

*Front bracket: first end below the radiator (photo 05).*

**6**

Frente: otro extremo; dos M8 × 20 con arandelas (foto 06).

*Other front end; two M8 × 20 with washers (photo 06).*

**7**

Vista frontal del soporte completo antes del cubrecarter (foto 07).

*Full front bracket before fitting the skid plate (photo 07).*

Luego presentar el cubrecarter, alinear sus uniones y fijarlo a los tres soportes con 8 Allen botón M6 × 16. Aplicar 10 N·m (p. 4-5 y 7).

*Fit and align the plate with eight M6 × 16 screws; tighten to 10 N·m.*

## Pares de apriete · Tightening torques

Valores por medida de rosca aplicados a las uniones indicadas en las fotos (p. 4–5).

Torque values by thread size for the joints shown in photos (pp. 4–5).

| ROSCA · SIZE | PAR · TORQUE  | FIJACIONES · FASTENERS                                                                   |
|--------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>M6</b>    | <b>10 N·m</b> | <b>8 botón 6 × 16 + 2 cilíndricos 6 × 20</b><br>8 button-head + 2 socket-head cap screws |
| <b>M8</b>    | <b>22 N·m</b> | <b>2 cilíndricos 8 × 20</b><br>2 socket-head cap screws                                  |
| <b>M10</b>   | <b>34 N·m</b> | <b>2 tuercas originales M10 × 1,25 reutilizadas</b><br>2 reused OEM M10 × 1.25 nuts      |

### CONSULTA POR ANCLAJE · QUICK REFERENCE BY BRACKET

|                                       |                               |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| <b>Delantero</b><br>Front             | <b>M8 22 N·m · M6 10 N·m</b>  |
| <b>Trasero izquierdo</b><br>Rear left | <b>M6 10 N·m · M10 34 N·m</b> |
| <b>Trasero derecho</b><br>Rear right  | <b>M6 10 N·m</b>              |

### ANTES DE CIRCULAR · BEFORE RIDING

1. Cotejar los tres anclajes con las fotos de p. 4–5 y aplicar el par correspondiente.
2. Reutilizar las dos tuercas M10 × 1,25 originales en el soporte trasero izquierdo. Confirmar su estado antes de apretar.
3. Verificar ausencia de roces con radiador, motor y escape, y recorrido libre del caballete.

Montaje de referencia en p. 8. / Reference fitment on p. 8.

## Montaje terminado · Final fitment

Fotos del CBE03 instalado (acabado aluminio). El CBE03NE comparte el montaje; solo el cubrecarter está pintado de negro.

Photos show CBE03; CBE03NE fits identically with a black-painted skid plate.



**A · Vista lateral**

*Side view*



**B · Vista frontal oblicua**

*Front three-quarter view*

### CUBRECARTER A SOPORTES · PLATE TO BRACKETS

Delantero: 4 Allen botón M6 × 16; trasero izquierdo: 2; trasero derecho: 2. Par para las ocho uniones: 10 N·m. Ubicación en fotos marcadas de p. 4–5.

*Front 4, rear left 2, rear right 2 M6 × 16 screws; torque: 10 N·m.*

### COMPROBACIÓN EN MOTO DE ENSAYO · TEST-BIKE CHECK

El taller confirmó, tras montar y ajustar, que no hay roces con el radiador, otras partes del motor ni el escape, y que el caballete recorre completo sin tocar el conjunto.

La verificación corresponde a la moto de ensayo; repetirla en cada moto instalada antes de circular.

*Check clearances and full stand travel on each bike.*